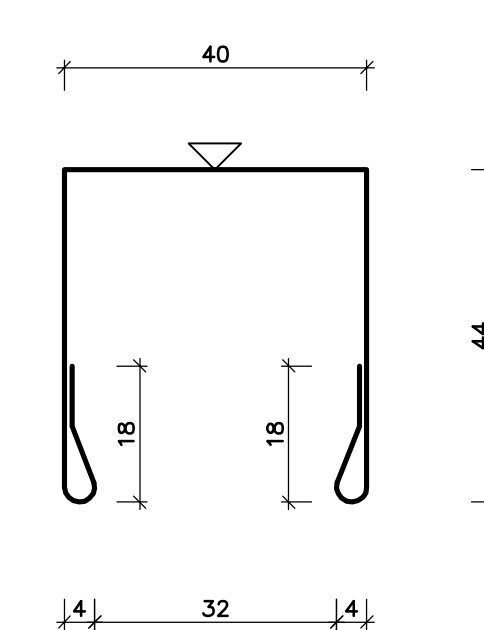
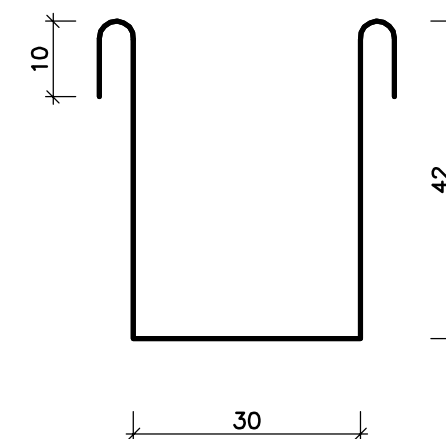


1. BUTYLOWA LUB SILIKONOWA MASA USZCZELNIAJĄCA
2. PÓŁKA PŁATWI DACHOWEJ
3. PŁYTA DACHOWA
4. CEOWNIK BL. OCYNK CD
5. OBRÓBKA BLACHARSKA DR
6. STYROPIAN LUB POLIURETAN (30 x 40)
7. ŁĄCZNIK SAMOWIERCĄCY
8. PODKŁADKA PCV NA PŁATWI (2 x 50)



RYNIENKA DACHOWA DR
ROZWINIĘCIE m2/mb – 0.170



PROFIL ZIMNOGIĘTY
OCYNKOWANY CD
ROZWINIĘCIE m2/mb – 0.140

UWAGI:
Całkowita długość obróbki z zakładem: 50m
Elementy wykonać z blachy ocynkowanej gr. 0,75mm

Tytuł rysunku MOCOWANIE PŁYT DACHOWYCH DO KONSTRUKCJI DACHU		Nazwisko	upr.nr	Data	Podpis
	Opracował	mgr inż. M. HETMAN	2555/09	02.2013	
	Projektował konstrukcję	mgr inż. M. HETMAN	2555/09	02.2013	
Obiekt GIG – LABORATORIUM PRZERÓBKI KOPALIN I ODPADÓW 40–166 KATOWICE, PLAC GWARKÓW 1, DZ. NR 8/4	Sprawdził konstrukcję	mgr inż. P. RENKE	518/02	02.2013	
Inwestor GŁÓWNY INSTYTUT GÓRNICTWA 40–166 KATOWICE, PLAC GWARKÓW 1	Stadium PROJEKT WYKONAWCZY		156/24/BR/2012		
 BAUREN Renke Piotr ul. Świerkłańska 12 44–200 Rybnik		Skala	Numer rysunku		
		1:1 1:2	K/21		